

Empaque Inteligente Smart Bottle

Descripción

Smart Bottle es un envase de múltiples capas naturales e inteligentes, producido bajo un estricto control de espesor, excelentes propiedades de barrera al oxígeno y al vapor de agua, alta resistencia mecánica, buenas propiedades ópticas y elimina residuos. Tiene jaladeras en la parte superior e inferior de la botella, proporcionando una disposición segura y cómoda para el correcto manejo y manipulación de su contenido.



Aplicaciones

Para envasado de líquidos, granulados, polvos y otros; desarrollado también para productos de origen químico, agrícolas, alimenticio, animal entre otros.

Composición/Valores

Propiedades	Unidades		Valores Típicos
Espesor	μ		150±10
Resistencia al desgarre	Gf	DM	≥600
		DT	>3200
Resistencia en las uniones	Kgf	DM	7,3
		DT	6,9
Resistencia a la tracción o ruptura		DM	32
		DT	30
Estiramiento (Elongación)	%	DM	540
		DT	530
Barrera*	g/m ² .día cc/m ² .día	WVTR	< 6
		OTR	< 100



Scanear el código QR para ver el video



*Condiciones de prueba Barrera: OTR = 23,0° C, 1 atm, 85% de humedad relativa, equipos OX-TRAN 02.21.
WVTR = 37,8° C, 1 atm, 90% RH equipos Permatran-W-3/33.

Notas

- 1. Los valores descritos en la tabla anterior no constituyen especificaciones de producto, sino que representan valores típicos o promedio del producto.
- 2. La información técnica contenida en este documento se basa en nuestra experiencia y son generales. La información aquí contenida no debe considerarse o interpretarse como una garantía de uso para un propósito específico, por lo que se sugiere revisar su uso con el asesor técnico comercial.

Abreviatura

DM: dirección de la máquina; DT: Dirección transversal.